

# QJ

## 中华人民共和国航天工业部部标准

QJ990.1~15-86

---

### 涂 层 检 验 方 法

1986—04—05发布

1986—09—01实施

---

中华人民共和国航天工业部 批准

# 目 录

QJ 990.1—86	涂层耐油性检验方法	( 1 )
QJ 990.2—86	涂层外观检验方法	( 3 )
QJ 990.3—86	涂层厚度检验方法	( 4 )
QJ 990.4—86	涂层光泽检验方法	( 6 )
QJ 990.5—86	涂层耐低温检验方法	( 7 )
QJ 990.6—86	涂层耐高温检验方法	( 8 )
QJ 990.7—86	涂层柔韧性检验方法	( 9 )
QJ <del>990.8—86</del>	涂层电绝缘性能检验方法	( 11 )
QJ 990.9—86	涂层耐水性检验方法	( 13 )
QJ 990.10—86	涂层耐湿热检验方法	( 15 )
QJ 990.11—86	涂层耐霉菌检验方法	( 18 )
QJ 990.12—86	涂层耐盐雾检验方法	( 20 )
QJ 990.13—86	涂层比重测定方法	( 23 )
QJ 990.14—86	涂层附着力检验方法	( 25 )
QJ 990.15—86	涂层干燥检验方法	( 27 )

## 涂层检验方法

### 隔热涂层比重测定方法

本标准适用于我部需涂隔热涂层的基本产品和辅助产品的检验。

#### 1 一般规定

##### 1.1 材料和仪器设备

天平：感量为0.0001克

量具：游标卡尺

金属片

脱模剂：甲基硅油

##### 1.2 试样

1.2.1 试样规格：10×10×10毫米。

1.2.2 试样制备：将被测之涂料按正式产品施工工艺方法喷涂（或刮涂）在已涂好脱模剂的金属片上，其涂层厚度应大于5毫米，待涂层完全干燥后，脱模取下，加工成10×10×10毫米的规格。每批试样不少于三个。

#### 2 测定方法

##### 2.1 试验步骤

###### 2.1.1 密度测量：

2.1.1.1 测量试样实际尺寸，并计算出体积V（厘米<sup>3</sup>）。

2.1.1.2 将试样放在感量为0.0001克的天平上称出试样质量m（克）。

2.1.1.3 按下列公式计算密度：

$$\rho = \frac{m}{V} \text{ [克/厘米}^3\text{]}$$

###### 2.2 按下列公式计算比重

$$\mu = \rho \cdot g \text{ [克(力)/厘米}^3\text{]}$$

式中：g—重力加速度

#### 3 试验要求

3.1 试样不得有气泡。

3.2 每批做三个试样，取其三个结果的算术平均值。

3.3 三个试样测定结果与算术平均值之差不大于5%。

---

**附加说明：**

本标准由七〇八所提出。

本标准由七〇八所起草。

